

## Sistema de enfriamiento adiabático, ventilación y filtración.

### Propiedad

CYL IBERSNACKS, S.L.

### Ubicación

C/ Font D'Almaguer, 9  
Benifaió (Valencia)

### Superficie climatizada:

- 2.197 m<sup>2</sup>

### Volumen climatizado:

- 15.379 m<sup>3</sup>

### Consultor e instalador

Tysein, S.L.U.

C/Duque de Mandas, 36 bajo izda.  
46019 (Valencia)

### Nº de equipos instalados:

11 unidades.

### Caudal de aire tratado:

165.000 m<sup>3</sup>

### Impulsión de aire:

Conducciones de aire en acero inox.  
con flujo turbulento impulsados  
mediante toberas de alta inducción.

### Sistema de extracción:

Centralizado con reguladores de  
velocidad.

Sobrepresión en naves (10Pa.)



1



2

### Principio de funcionamiento del humidificador evaporativo

Los humidificadores Evaporativos FISAIR son equipos concebidos para aumentar el contenido de vapor de agua del aire tratado, por evaporación natural del agua en fase líquida. El caudal de aire a tratar, pasa a través de un panel celular mojado por un sistema de riego de agua; este panel está construido por láminas onduladas de papel celulósico (Humi-Kool Celpal) con aditivos rigidizantes y absorbentes de agua.

La configuración en canales cruzados del panel ofrece una gran superficie de contacto aire-agua, permitiendo que la evaporación del agua sea máxima a la vez que la resistencia al paso del aire a su través (pérdida de carga) sea mínima.

Los humidificadores Evaporativos Fisair funcionan de forma similar a como ocurre naturalmente en ríos, lagos o mares: El vapor añadido al aire es sólo vapor de agua pura.

## Especificaciones Constructivas

Mueble metálico autoportante fabricado en chapa de acero galvanizado con imprimación fosfatante. Acabado exterior esmaltado en RAL7035. Balsa en acero inoxidable AISI-304 (opcionalmente, mueble en acero inoxidable).

Grupo moto-ventilador (transmisión indirecta) montando sobre bancada independiente con amortiguadores y conexión flexible a la descarga. Ventilador centrífugo de doble oído y álabes de acción.

Paneles Evaporativos HUMI-KOOL de celulosa impregnada con agentes rigidizantes y anti-incrusantes, montados en marcos de acero galvanizado con asa para su fácil manejo, con distribuidor de agua y sistema de riego integral (opcionalmente marcos de acero inoxidable).

Alimentación y recirculación de agua; válvula de flotador para regular la entrada de agua: bomba trifásica; conducciones en PVC; válvulas de regulación de caudal de riego y desconcentración o purga continua; rebosadero y vaciado de bandeja incorporados.

Instalación eléctrica. Conexión en caja intemperie IP55 con regleta de bornas e interruptor seccionador de bomba y ventilador. Conexión a motores mediante conductos normalizados en tubo traqueado.



3



4



5

- 1- Distribución de conductos por cubierta.
- 2- Distribución de conductos zona empaquetado.
- 3- Distribución de conductos interior zona fritura y toberas de impulsión.
- 4- Distribución de conductos interior zona fritura y toberas de impulsión.
- 5- Distribución de conductos zona envasado.